

	<b>Sistema di gestione qualità, sicurezza, ambiente</b> <b>CAMPO DI APPLICAZIONE</b> <b>DEL SISTEMA DI GESTIONE INTEGRATO</b>	<b>MOD 00 01</b> Rev. <b>04</b> Data <b>20/03/2025</b> Pagina <b>1 di 1</b>
---	---	--

<b>Ragione sociale</b>	FRIULFORGIA S.r.l. Unipersonale
<b>Sede Legale</b>	Via I Maggio, 30 - 20014 Nerviano (MI)
<b>Sede Operativa</b>	Località Pannellia, 55 - 33039 Sedegliano (UD)
<b>Anno Costituzione</b>	2008
<b>Settore attività</b>	Siderurgia
<b>N. dipendenti</b>	79
<b>Superficie del sito</b>	Lo stabilimento occupa un'area di circa 66.000 m <sup>2</sup> , di cui 14.750 m <sup>2</sup> coperti. È costituito da due edifici, uno destinato alla forgia (8.700 m <sup>2</sup> ) e il più recente alle lavorazioni meccaniche (6.050 m <sup>2</sup> ).
<b>Capacità produttiva</b>	Pezzi forgiati (grezzi, sgrossati, trattati termicamente, lavorati meccanicamente) in acciaio al carbonio, acciaio inossidabile, acciai legati, duplex, super duplex. Peso massimo di 35.000 kg, lunghezza massima 14.000 mm, diametro massimo 2.500 mm. Barre: tondi di diametro da 200 mm a 800 mm e lunghezza fino a 11.000 mm; quadri da 200 mm a 800 mm e lunghezza fino a 11.000 mm; piatti di spessore da 120 mm a 1.000 mm, larghezza da 200 mm a 2.000 mm e lunghezza fino a 11.000 mm.
<b>Lavorazioni svolte all'interno del sito</b>	Forgiatura, trattamenti termici (normalizzazione, bonifica, ricottura, solubilizzazione, rinvenimento, raffreddamento controllato), taglio, lavorazioni meccaniche quali tornitura (tornio orizzontale finitura diametro massimo 2.400 mm e lunghezza massima 20.000 mm; tornio verticale finitura diametro massimo 3.600 mm e altezza massima 3.500 mm), fresatura (15.000 x 3.500 x 1.000 mm), foratura profonda (diametro massimo 900 mm e lunghezza massima 25.000 mm), rettifica, barenatura e controlli qualità.
<b>Lavorazione affidate a terzi in outsourcing</b>	Sgrossatura, finitura, trattamenti termici, trattamenti superficiali (nitruzioni, cementazioni, tempra a induzione, tempra sottovuoto, riporti in PVD-CVD, decapaggio), saldatura, controlli NDT.
<b>Settori produttivi</b>	Alberi, boccole e forgiati per costruzioni navali; alberi componenti per ingranaggi (ruote, pignoni). Componenti per recipienti a pressione e impianti offshore, industria della carta, settore energetico (turbine, generatori, compressori) eolico e idrico, nucleare, industria siderurgica e del cemento.
<b>Altre risorse utilizzate per il ciclo produttivo</b>	Gas metano per riscaldamento forni forgia e trattamento termico e riscaldamento uffici. Energia Elettrica. Energia Solare. Acqua da acquedotto comunale. Oli lubrificanti, olio minerale per presse idrauliche e lubrificanti. Materiali per prove di collaudo.
<b>Rifiuti principali prodotti</b>	Scaglia da laminazione, limatura e trucioli da operazioni di taglio e lavorazioni meccaniche, ferro e acciaio di scarto, oli minerali, acqua emulsionata, materiali refrattari dei forni.
<b>Emissioni in atmosfera e scarichi idrici</b>	Friulforgia ha 6 punti autorizzati di emissione dei fumi e residui della combustione dei forni di forgia e di trattamento termico. Uno scarico in pubblica fognatura per le acque di stabilimento e di dilavamento dei piazzali esterni.
<b>Principali Aziende Appaltatrici fornitrici di beni e servizi a corollario dell'attività</b>	Manutenzione periodica su attrezzature (carrelli elevatori, carroponete, apparecchi sottogancio, piattaforma elevabile, impianti e presidi antincendio), straordinaria (manipolatori, compressori, pompe, macchine per lavorazioni meccaniche), manutenzione forni e refrattari, impianti (elettrico, idrico, gas metano, riscaldamento/condizionamento); campionamenti, analisi, prove di laboratorio, tarature. Consulenze qualità, sicurezza e ambiente. Trasporto e smaltimento rifiuti. Trasporto saggi finiti e semilavorati. Opere edili, strutturali, realizzazione di impianti, fornitura e installazione di attrezzature.